



## ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА И НАУКИ МОСКВЫ

### ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ГОРОДА МОСКВЫ «ШКОЛА № 2036»

111675, г. Москва, ул. Т. Макаровой, д.2  
ИНН 7720596679 ОГРН 1077761472293  
ОКТМО 45308000 КПП 772001001

E-mail: 2036@edu.mos.ru  
Телефон:(499)797-34-12 (499) 797-34-13  
Сайт: www.sch2036v.mskobr.ru

«Согласовано»

Председатель Управляющего  
Совета

А.В. Шibaев

«30» 08 2014 г.

«Утверждаю»  
Заместитель директора

М.В. Алексеева

«20» 08 2014 г.

#### ИНСТРУКЦИЯ № 22

**по технике безопасности для обучающихся при работе на фрезерном станке**

#### **1. Общие требования техники безопасности.**

1.1. К работе на фрезерном станке под руководством учителя (преподавателя, мастера) допускаются обучающиеся с 7 класса, прошедшие инструктаж по технике безопасности, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья..

1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий.

1.3. При работе на фрезерном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных и вредных факторов:

- отсутствие ограждения приводных ремней и защитного экрана;
- ранения рук вращающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;
- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;
- наматывание волос на вращающуюся оправу фрезы;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. При работе на фрезерном станке должны использоваться следующая спецодежда и средства индивидуальной защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.6. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения..

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю (преподавателю, мастеру).

1.8. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по технике безопасности, привлекаются к ответственности, и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по технике безопасности

## **2. Требования техники безопасности перед началом работы.**

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного ограждения приводных ремней и соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении, убрать все лишнее.
- 2.4. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать на отведенное место.
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

## **3. Требования техники безопасности во время работы.**

- 3.1. Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.
- 3.2. Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.
- 3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.
- 3.4. Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент и заготовки.
- 3.5. Не измерять обрабатываемую деталь и не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка..
- 3.6. Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.7. Не оставлять станок путем торможения вращающейся фрезы рукой.
- 3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра.



## **4. Требования техники безопасности в аварийных ситуациях.**

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).
- 4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок
- 4.3. При получении травмы сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).

## **5. Требования техники безопасности по окончании работы.**

- 5.1. Отключить фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Специалист по ОТ

   
подпись                      расшифровка подписи

С инструкцией ознакомлен (а)

«    »                      20    г.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
подпись                      расшифровка

подписи